

PRO VER GOLD

CENTRE D'USINAGE
À CONTRÔLE NUMÉRIQUE



 **BIESSE**

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE, ENCOMBREMENT MINIMAL



LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production permettant **d'accepter le plus grand nombre de commandes possibles**. Tout en maintenant de hauts standards de qualité, la personnalisation des pièces produites avec des délais de livraison rapides et assurés et répondant aux exigences des clients les plus créatifs.

BIESSE RÉPOND

par des **solutions technologiques** qui influencent et supportent les compétences techniques et les connaissances des procédés et des matériaux. **Rover Gold** est le centre d'usinage compact conçu pour les hautes performances et capable de répondre à différents niveaux de production. C'est la machine idéale pour ceux qui recherchent une solution flexible et fiable.

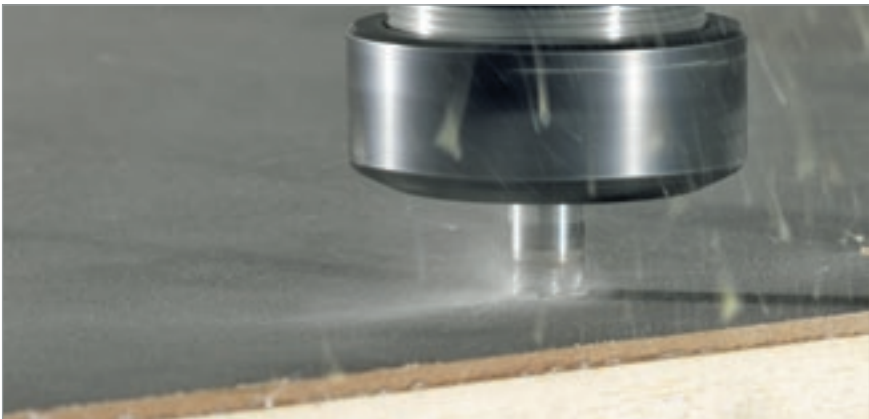


ROVER GOLD

- ✔ UN SEUL CENTRE D'USINAGE POUR EFFECTUER CHAQUE FAÇONNAGE
- ✔ HAUTE QUALITÉ DE FINITION
- ✔ RÉDUCTION DES TEMPS D'OUTILLAGE
- ✔ LA HAUTE TECHNOLOGIE DEVIENT ACCESSIBLE ET INTUITIVE
- ✔ PERSONNALISATION DE LA MACHINE EN FONCTION DES MULTIPLES EXIGENCES DE PRODUCTION

UN SEUL CENTRE D'USINAGE POUR EFFECTUER CHAQUE FAÇONNAGE





TEMPS DE CONFIGURATION RÉDUIT

Le plan de travail Biesse garantit une tenue optimale de la pièce, un outillage facilité et rapide.



Le plan de travail innovant ATS (Advanced Table setting-System) présente une conception universelle pour une grande flexibilité et une configuration rapide. Il est couvert par des brevets exclusifs permettant le verrouillage rapide de pièces de toutes formes et de toutes tailles, avec une réduction drastique du temps de configuration.



Le système d'accrochage rapide garantit un remplacement simple et rapide des modules du vide et Uniclamps utilisés pour bloquer les pièces étroites et particulièrement épaisses.



PIÈCE CHARGEABLE MAXIMUM

Le carénage ouvert permet de charger sur la machine des formats standard de grandes tailles (jusqu'à 1700 mm en Y) en permettant d'éviter la phase de pré-découpage ou d'effectuer des usinages différents de la production standard.





Le changeur d'outils à **12 ou 16 places** permet d'avoir des outils et des agrégats toujours disponibles sans demander l'intervention de l'opérateur pour l'outillage en passant d'un façonnage à l'autre.



Magasin d'outils de type rack avec **10 poches**.

CONFIGURATION DE PROTECTION AVANCÉE DU GROUPE OPÉRATIONNEL



ROVER TECHNO LOGY

SOLUTIONS COMPLÈTES

La haute technologie des centres d'usinage les plus vendus au monde répond aux exigences d'utilisation de ceux qui travaillent le bois.

Configurations équipées de 3 ou 4 axes d'interpolation et indépendants et équipées d'agrégats capables de traiter tout type d'opération de façonnage. Les composants de toute les configurations sont les mêmes que ceux utilisés pour les solutions plus haut de gamme.



HAUTE QUALITÉ DE FINITION

L'électrobroche, la tête de perçage et les agrégats sont conçus et réalisés pour Biesse par HSD, entreprise leader dans son secteur à l'échelle mondiale.



ISO 30 ou HSK F63 électrobroches,
13,2 kW.



Interpolation de l'axe C avec rotation continue de l'agrégat sur 360°.

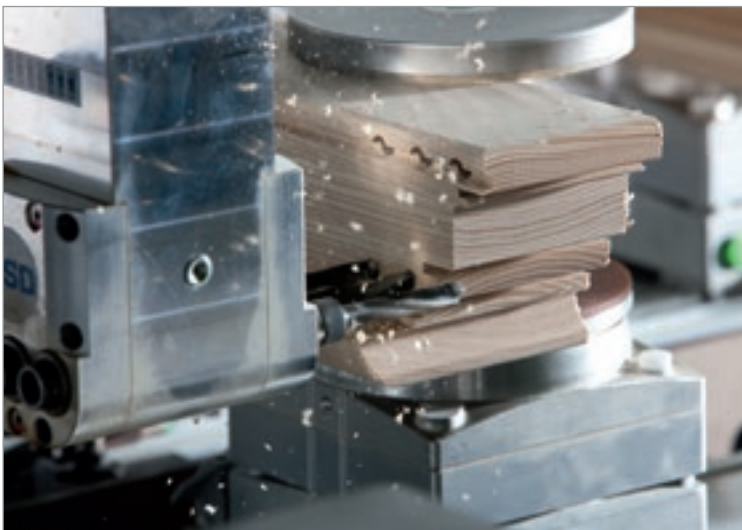


Tête de perçage BHZ 26 2L.



Moteur horizontal fixe avec une sortie spécifique pour défonçage de logement de serrure et façonnages horizontaux.

AGRÉGATS POUR EXÉCUTER TOUT TYPE DE FAÇONNAGE



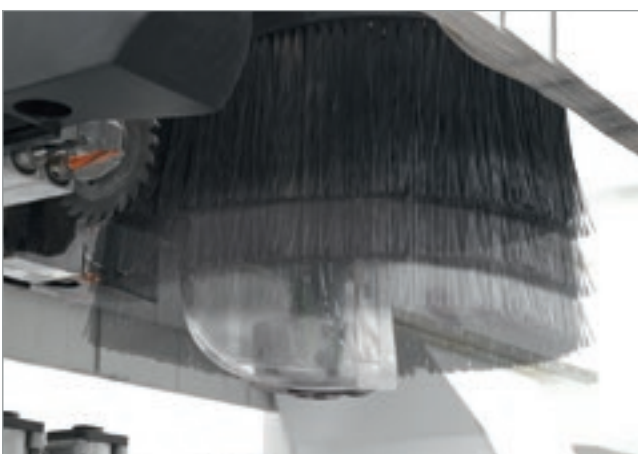
PROPRETÉ MAXIMALE DE LA PIÈCE ET DE L'ATELIER



Tapis motorisé pour l'évacuation de copeaux et de déchets.



La lubrification automatique garantit une lubrification continue des principaux organes d'actionnement de la machine sans l'intervention de l'opérateur.



Coiffe d'aspiration réglable sur 6 positions (pour 4 axes).

SÉCURITÉ MAXIMALE POUR L'OPÉRATEUR



Les tapis de détection sensibles permettent à la machine de travailler à vitesse maximale constante.



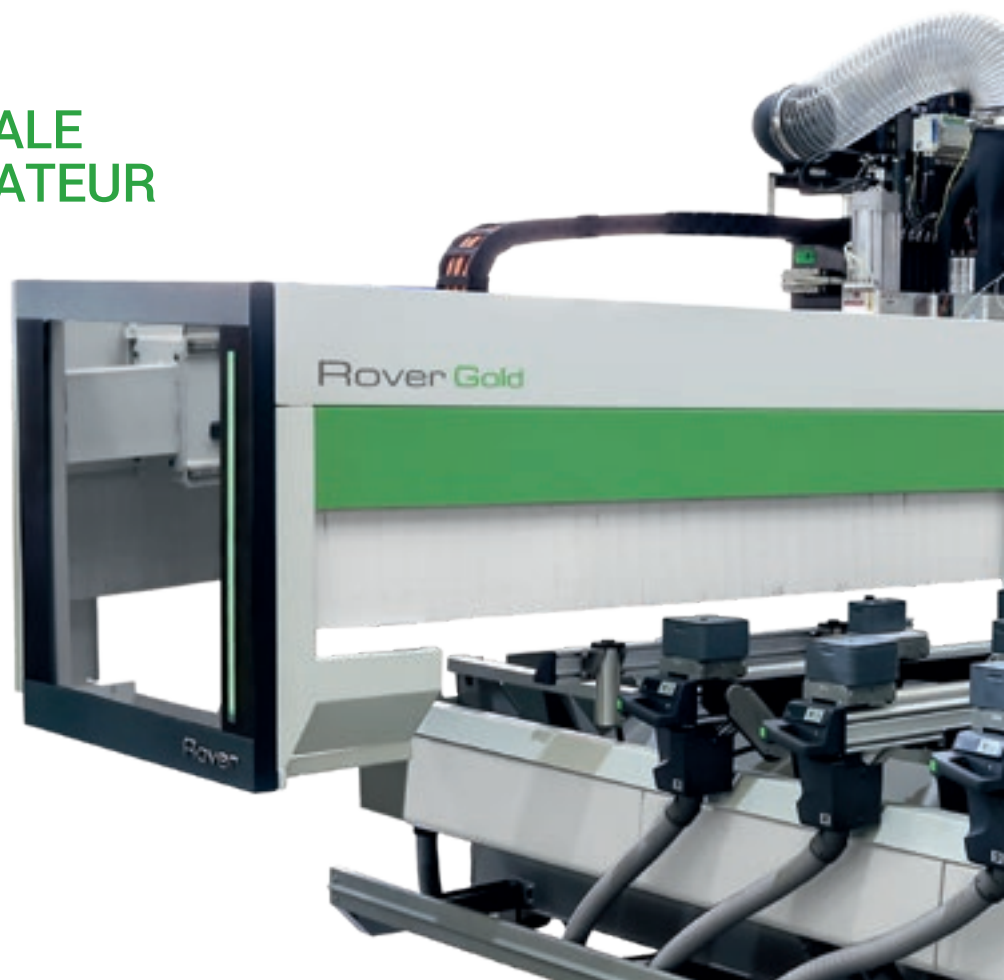
Console à distance pour un contrôle direct et immédiat par l'opérateur.



Bandes latérales pour la protection du groupe opérateur, mobiles pour usiner à la vitesse maximale en toute sécurité.

VISIBILITÉ MAXIMALE DU GROUPE OPÉRATEUR

Bande LED à 5 couleurs indiquant l'état de la machine en temps réel et permettant le contrôle de l'état de la machine de la part de l'opérateur à tout moment.



LA TECHNOLOGIE LA PLUS ÉVOLUÉE À PORTÉE DE MAIN

bTouch est une option qui est également disponible en après-vente pour améliorer les fonctionnalités et l'utilisation de la technologie à disposition.



bTouch est le nouvel écran tactile de 21,5" qui permet d'exécuter toutes les fonctions réalisées par la souris et par le clavier en assurant une interactivité directe entre l'utilisateur et le dispositif.

Parfaitement intégré à l'interface de la B_SUITE 3.0 (et versions suivantes), optimisée pour une utilisation tactile, il profite au mieux et avec la plus grande simplicité des fonctions des logiciels Biesse installés sur la machine.

L'écran possède une résolution maximale de 1920 x 1080 (Full HD) à 60 Hz.

Il peut notamment :

- ✓ créer un programme CAO quelconque (même paramétrique) avec les géométries et les usinages
- ✓ agrandir, déplacer et faire pivoter les objets (pièce, CNC, outils, etc.) présents dans la zone CAO/FAO
- ✓ équiper les magasins en faisant simplement glisser les outils dans le logement désigné
- ✓ préparer la machine pour le positionnement correct de la pièce (configuration machine) en déplaçant les plans et les chariots dans la position désirée
- ✓ envoyer un programme dans la liste, modifier ses paramètres et l'envoyer au CNC pour le façonnage suivant, gérer toutes les commandes présentes dans la console logicielle.

INDUSTRY 4.0 READY



Industry 4.0 est la nouvelle frontière de l'industrie basée sur les technologies numériques, sur les machines qui communiquent avec les entreprises. Les produits sont capables de communiquer et d'interagir entre eux de manière autonome au sein des processus de productions connectés par des réseaux intelligents.

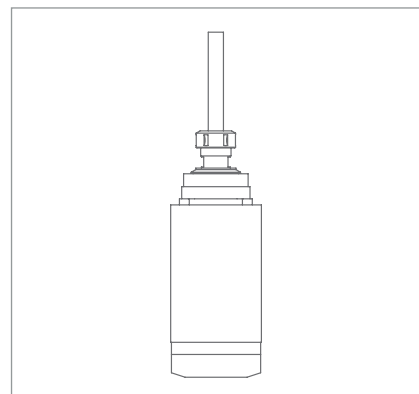
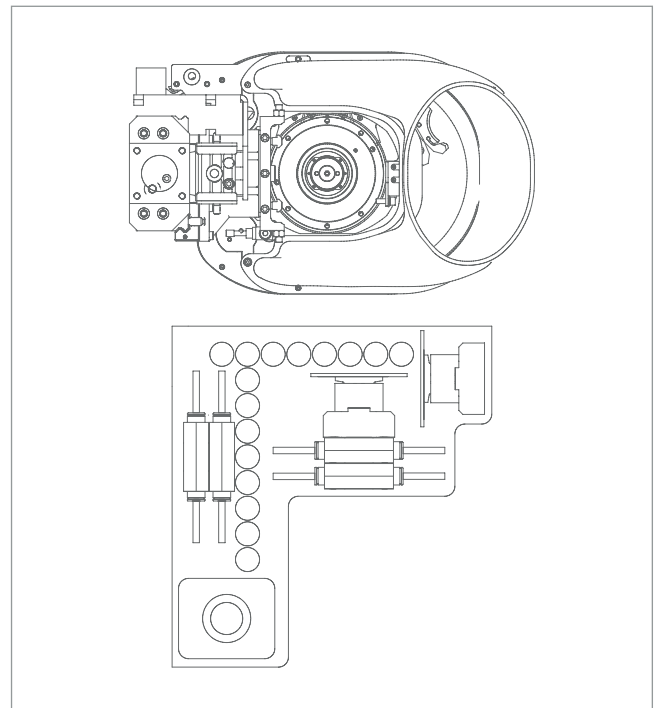
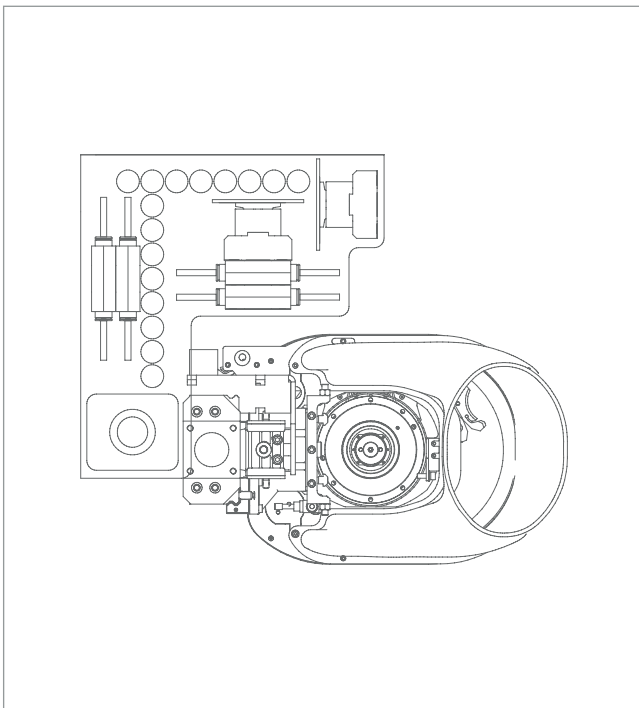
L'engagement de Biesse est de transformer les usines de nos clients en real-time factories prêtes à garantir les opportunités de la digital manufacturing. Les machines intelligentes et les logiciels deviennent des outils incontournables qui facilitent le travail quotidien des personnes qui façonnent le bois et de nombreux autres matériaux dans le monde entier.

INDUSTRY 4.0 READY

PERSONNALISATION DE LA MACHINE EN FONCTION DES MULTIPLES EXIGENCES DE PRODUCTION

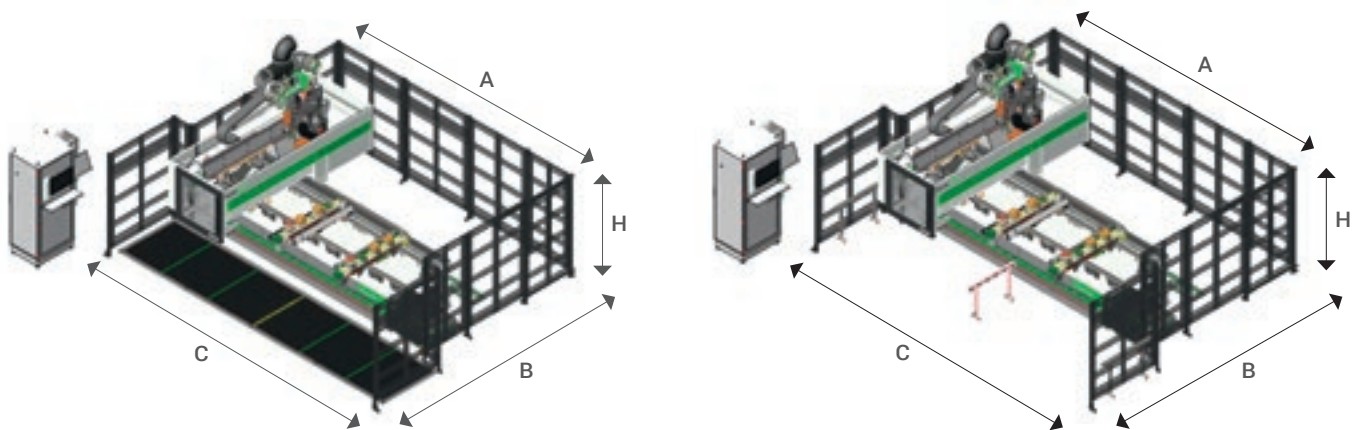
Une équipe d'ingénieurs spécialisés est en mesure d'interpréter les nécessités de production et d'identifier la composition de la machine la plus adaptée.

ISO 30 ou HSK F63 électrobroches, avec des puissances allant jusqu'à 13,2 kW y têtes de perçage BHZ 26 2L.



Unité de fraisage horizontal à 1 sortie, électrobroche de 4,5 kW.

DONNÉES TECHNIQUES



ENCOMBREMENTS

	A	B	C	H	H MAX
	mm	mm	mm	mm	mm
Rover Gold 1232	6080	4864	5837	1000	2430
X/Y/Z - Vitesse vectorielle	80/60/25 m/min				

CHAMP DE TRAVAIL

	X	Y	Z
	mm	mm	mm
Rover Gold 1232	3280	1260	180
		1600	

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Blesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Le niveau de pression sonore corrigé, à la position de l'opérateur est de : LP = 78 dB (A), durant le perçage. LP = 78,5 dB (A), durant le fraisage. Le niveau de puissance sonore est de LWA = 93,5 dB, durant le perçage. LWA = 95,5 dB, durant le fraisage. Facteur d'incertitude K = 4 dB.

Le relevé a été effectué conformément à la norme EN ISO 3746:1995. Les valeurs du niveau de bruit indiquées sont les niveaux d'émission qui ne seront cependant pas forcément les niveaux opérationnels de sécurité. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs qui déterminent le niveau d'exposition auquel les opérateurs sont soumis, comprennent la durée de l'exposition, les caractéristiques du lieu de travail, et d'autres sources de poussières et de bruit etc., à savoir le nombre de machines et autres processus adjacents. Ces informations permettent à l'utilisateur de la machine d'évaluer au mieux le danger et le risque. Les mesures du niveau sonore ont été effectuées à l'aide d'un phonomètre Brüel Kjaer modèle Fon BK 2230, comme décrit dans : prEN 848-3, EN ISO 3743-1:1995.

LA HAUTE TECHNOLOGIE DEVIENT ACCESSIBLE ET INTUITIVE



**B_SOLID EST UN LOGICIEL CAO/FAO 3D
QUI PERMET D'EXÉCUTER, AVEC UNE SEULE
PLATE-FORME, TOUS LES TYPES DE FAÇONNAGE
GRÂCE À DES MODULES VERTICAUX RÉALISÉS
POUR DES PRODUCTIONS SPÉCIFIQUES.**

- Conception en quelques clics.
- Simulation du façonnage pour avoir une visualisation préalable de la pièce et être guidé dans sa conception.
- Réalisation virtuelle de la pièce afin de prévenir les éventuelles collisions, permettant d'équiper la machine de la meilleure façon possible.
- Simulation de l'usinage avec calcul du temps d'exécution.



LA NUMÉRISATION DES PROCESSUS

CONCEVOIR, SIMULER, PLANIFIER, RÉALISER

La révolution numérique a engendré un profond changement basé sur l'innovation technologique qui implique les systèmes de production, les entreprises, le marché et la relation entre ceux-ci et l'homme. Les logiciels et les processus de gestion sont intégrés en temps réel et les nouvelles technologies rendent la compétitivité des entreprises de plus en plus dépendante de la rapidité et de la flexibilité de la production.

Le marché exige des logiciels capables de contrôler autant que possible la complexité d'utilisation et de programmation des machines, en mesure de simplifier le travail quotidien tout en garantissant les avantages obtenus par l'évolution actuelle.

À travers l'interprétation et l'adoption des concepts d'usine 4.0, Biesse répond aux demandes du marché en développant des logiciels conçus grâce à l'observation attentive du travail journalier effectué par le client, avec des interfaces simples, réalisées pour rendre pratique l'utilisation quotidienne de la machine.



**B_CABINET SUITE EST UN ENSEMBLE INTÉGRÉ DE LOGICIELS
POUR GÉRER LA PRODUCTION DE MEUBLES, DE LA CONCEPTION 3D
À LA PLANIFICATION DU PROCESSUS, JUSQU'AU SUIVI
DU FLUX DE PRODUCTION.**



B_CABINET SUITE



B_C B_CABINET



B_C B_CABINET PLANNER



B_C B_CABINET FOUR

B_CABINET UP

B_CABINET UP EST UNE APPLICATION ANDROID, DISPONIBLE POUR LES APPAREILS MOBILES, DÉDIÉE AUX LOGICIELS DE LA SUITE. ELLE PERMET D'ÉLIMINER TOUS LES SUPPORTS MATÉRIELS FIXES AFIN D'ASSURER UNE VISIBILITÉ CONSTANTE ET MOBILE DE L'EXÉCUTION DES USINAGES, DES ÉVENTUELS DÉFAUTS ET D'OBTENIR EN PERMANENCE DES INFORMATIONS DÉTAILLÉES.

SOPHIA

UNE PLUS GRANDE VALORISATION
DES MACHINES



SOPHIA est la plate-forme IoT de Biesse, réalisée en collaboration avec Accenture, qui offre à ses clients une vaste gamme de services pour simplifier et rationaliser la gestion du travail.

La plate-forme permet d'envoyer en temps réel des informations et des données sur les technologies utilisées pour optimiser les performances et la productivité des machines et des lignes.

- **10% RÉDUCTION DES COÛTS**
- **50% RÉDUCTION DU TEMPS D'ARRÊT MACHINE**
- **10% AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITÉ**
- **80% RÉDUCTION DU TEMPS DE DIAGNOSTIC D'UN PROBLÈME**

SOPHIA PORTE L'INTERACTION ENTRE LE CLIENT ET LE SERVICE À UN NIVEAU SUPÉRIEUR.

iOT
SOPHIA

IoT - SOPHIA offre la meilleure visibilité des performances spécifiques des machines à travers le diagnostic à distance, l'analyse des arrêts machine et la prévention des pannes.

Le service prévoit la connexion continue avec un centre de contrôle, la possibilité d'appel intégré dans l'appli client avec la gestion prioritaire des signalements et une visite de diagnostic et de performances durant la période de garantie. Par le biais de SOPHIA, le client profite d'une assistance technique prioritaire.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA est le nouvel outil facile, intuitif et personnalisé pour commander des pièces détachées Biesse.

Le portail offre aux clients, aux concessionnaires et aux filiales la possibilité de naviguer au sein d'un compte personnalisé, de consulter la documentation, constamment mise à jour, des machines achetées et de créer un panier d'achat de pièces détachées avec indication de la disponibilité en stock en temps réel et du tarif correspondant, ainsi que de suivre la progression de la commande.

 **BIESSE**

en collaboration avec  **accenture**

LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



PIÈCES DE RECHANGE DISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

+550

TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS DANS LE MONDE, PRÊTS À ASSISTER LES CLIENTS POUR TOUS LEURS BESOINS

90%

DE CAS D'ARRÊT MACHINE, AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE INFÉRIEUR À 1 HEURE

+100

EXPERTS EN CONTACT DIRECT À DISTANCE ET EN TÉLÉSERVICE

92%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE POUR ARRÊT MACHINE EXÉCUTÉES DANS LES 24 HEURES

+50.000

ARTICLES EN STOCK DANS LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE RECHANGE

+5.000

VISITES D'ENTRETIEN PRÉVENTIF

80%

DE DEMANDES D'ASSISTANCE RÉSOLUES EN LIGNE

96%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE EXÉCUTÉES DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

88%

DE CAS RÉSOLUS AVEC LA PREMIÈRE INTERVENTION SUR SITE

MADE WITH BIESSE

LES TECHNOLOGIES DU GROUPE BIESSE ACCOMPAGNENT LA FORCE INNOVANTE ET LES PROCESSUS DE QUALITÉ TOTALE DE LAGO

Dans le marché affolé du design d'intérieur, Lago affirme son identité de marque émergente à travers des produits captivants et une ouverture à la fusion entre l'art et l'entreprise, unis à la recherche d'un développement durable. « Nous avons mis en œuvre toute une série de projets, ou plus exactement de pensées - affirme Daniele Lago - qui ont donné naissance à la Lago contemporaine : nous avons conçu le design comme une vision culturelle de toute la chaîne du business, et non pas du simple produit ». « Chez Lago, le mot clé est la

flexibilité - déclare Carlo Bertacco, responsable de la production. Nous avons commencé à introduire le concept de travail basé uniquement sur le vendu, ce qui nous a permis de limiter les espaces et de vider rapidement l'usine ». « Les machines que nous avons achetées - déclare encore Carlo Bertacco - sont de très belles installations, un investissement limité pour ce qu'elles offrent, et elles représentent un choix de philosophie orientée vers la production. Ainsi, nous pouvons atteindre un volume de production donné tout en respectant les

exigences de niveaux de qualité de Lago, avec la possibilité de personnaliser le plus tard possible, à la demande du client : ce sont, finalement, les principes de base de la fabrication en flux tendu. »

*Source : IDM Industria del Mobile
Lago, notre client depuis 1999, est l'une des marques d'ameublement d'intérieur les plus prestigieuses du design italien dans le monde.*



LIVE THE EXPE RIENCE



Technologies interconnectées et services évolués qui optimisent l'efficacité et la productivité, en générant de nouvelles compétences au service du client.

**VIVEZ L'EXPÉRIENCE BIESSE
GROUP DANS NOS CAMPUS
DU MONDE ENTIER**

